



韩珍堂深入新园区建设工地调研



程、民心工程，要充分认识到配套住宅项目的重大意义和建设的紧迫性，充分发挥规划引领作用，超前做好各区域配套规划，健全承载功能，坚持高品质定位、高标准建设，打造休闲、健身、购物一体化的综合住宅场所，不断提升职工的幸福感和获得感。要树立“一家人”意识，把职工的事扛在肩上、放在心上，精诚团结，把好事做实、实事做好，全力以赴确保住宅早日完成建设。

紧盯时间节点、狠抓项目进度。6月23日，集团公司党委书记、董事长韩珍堂深入新园区建设工地调研。他强调，汛期临近，要密切关注天气信息，进一步完善防汛应急预案，开展汛期安全巡查和值班值守工作，确保汛期安全施工；抓住当前施工建设的黄金季节，在保证安全和质量的前提下，加快施工进度，确保各项目建设顺利推进。

不畏骄阳、不惧酷暑，配套住宅项目施工现场机器轰鸣、如火如荼。韩珍堂实地察看了四个标段的进展情况。在听取完汇报后，韩珍堂指出，住宅项目是一项关乎职工群众福祉的民生工程，

(下转第二版)

集团公司党委召开中心组学习会

6月24日，集团公司党委召开中心组学习会，专题学习习近平总书记考察调研山西、太重重要指示精神和习近平总书记在四川考察和中共中央政治局第四十次集体学习时的重要讲话，学习传达了林武书记在6月8日省委理论学习中心组学习会、省委稳经济促发展项目谋划推进工作会议上的讲话，蓝佛安省长在全省重点产业链链长制工作会议上的讲话等。集团公司党委书记、董事长韩珍堂主持会议并讲话。

会议强调，全体干部职工要把习近平总书记的重要指示和亲切关怀转化为做好公司改革发展各项工作的强大动力，围绕公司“五年三步走”战略目标，按照“五要、五抓、五建设”要求，开创新做好公司高质量高速度发展各项工作。

会议指出，习近平总书记在四川考察时强调，推进科技创新，要在各领域积极培育高精尖特企业，打造更多“隐形冠军”。深化改革以来，公司大力实施技术创新取得阶段性成果，太重向明入选“双百企

业”，轨道公司入选“科改示范企业”，要制定下一步目标规划，向着更强更精更大更优迈进，乘势而上努力冲刺行业领军品牌，争取在“十四五”期间打造成行业的龙头企业。在产品定位和科技创新过程中要始终坚持“有所为有所不为”原则，在“有所为”方面专心致志，在“有所不为”方面看破放下，让公司更多的主打产品成为行业的领军和冠军，打造更多高精尖特企业。要把创新当使命，视创新如生命，抓创新要拼命，在推动各项工作过程中让创新成为一种习惯、一种自觉、一种风尚，推动公司高质量高速度发展！

会议指出，我们要站在企业未来如何发展的角度，深刻分析形势、政策和产业格局，持续引深公司“五要、五抓、五建设”要求，解决在质量、创新、成本、服务、营销等方面的突出问题。要正确看待当前的外在环境，牢牢掌握我们自己的主动，针对历史遗留问题要加快解决实现轻装上阵；针对当前生产经营要落实“五个抓”要求，实现经营活动净现金流为正；

(下转第二版)

山西省科技创新大会精神 集团公司召开专题会传达学习

6月24日下午，集团公司召开专题会，传达学习山西省科技创新大会精神，对公司科技创新具体工作进行再部署。集团公司党委书记、董事长韩珍堂出席会议并讲话。

在山西省科技创新大会上，省委书记林武强调，要深刻认识创新在现代化建设全局中的核心地位，加大重点领域关键环节科技创新力度，更好发挥对全方位推动高质量发展的支撑引领作用。为切实把省委部署和要求落实到工作全过程，全体干部要把创新当使命，视创新如生命，抓创新要拼命，推动公司科技创新工作向更高水平迈进。

韩珍堂指出，习近平总书记高度重视科技创新工作，五年内三次来山西都对科技创新提出明确要求，2017年6月22日，习近平总书记亲临太重对我们同样提出要“在技术创新和品牌建设上创出更大的天地”，要牢记公司科技质量大会上“三个一

切”要求，坚定不移实施创新驱动发展战略，把创新作为“头号任务”，勇当原创技术“策源地”，把发展的主动权牢牢掌握在自己手里。

韩珍堂强调，要聚焦公司重点领域、产品关键环节，以更强定力、更大干劲、更实举措抓科技创新任务落实。要进一步提高体系能力，理顺科技创新体制和工作机制，在公司技术研发协同方面发挥积极作用，让更多的科技创新成果效益最大化，惠及全体职工，让传统产品加快升级再上新台阶，引领全行业。要以创新为动力，高水平履行“链主”职责，将供给方和应用方紧密联结，将创新链和产业链“双链”融通，围绕关键核心技术开展联合攻关，为我省高端装备制造和风电装备制造产业升级贡献太重力量。要对公司科技创新成果善于总结，加大宣传推广力度，持续提升公司主打产品的市场影响力和知名度。

(下转第二版)

令人震撼的工业之美！ 媒体用一组美图报道太重

6月24日，太原日报社主办的《光影太原》官微以《“智造”强国在路上》为题，用28张摄影美图对太重“智造”发展之路进行了专题报道。文中提到，在“工业大国”迈向“工业强国”的新征程上，太重集团凭先进技术之力，走前人没走过的路，闯别人没闯过的关，用创新赢得“话语权”，使“中国制造”成为世界市场上的闪亮“名片”。《太重新闻》将从本期开始，对相关图片进行连载，以飨读者。



550吨铸造起重机整装待发

九三学社太原市委前来太重调研

6月23日,太原市政协副主席、九三学社太原市委主委、太原市中心医院院长李新华一行前来太重,就九三学社太重支社工作履职、换届工作准备、标准化支社建设等情况进行深入调研。集团公司总经济师苏伟中热情接待了调研组一行。

苏伟中对太重深化改革情况进行了详细介绍。苏伟中表示,太重十分重视科技创新工作,着力构建“1+6”大技术中心格局,通过实行“SBU”“揭榜挂帅”“风险抵押”等新型组织模式,大力实施“512”人才工程等措施,充分释放科技创新活力。九三学社太重支社作为公司科技人才的聚集地,为太重高质量高速发展作出突出贡献。公司会一如既往的支持九三学社太重支社的自身建设和发展,为大家提供好施展才能的舞台,鼓励和支持党外人

士进一步发挥好参政议政、民主监督作用。

李新华对太重深化改革成果表示赞叹。他指出,九三学社太重支社是九三学社太原市委会中成立时间最早、社员人数最多的支社,要充分发挥好“排头兵”作用。并对支社建设提出三点要求:一是强化政治引领。要深入学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想,不断增强“四个意识”、坚定“四个自信”、做到“两个维护”,开展好“矢志不渝跟党走、携手奋进新时代”政治交接主题教育活动。二是加强支部建设。要做好基层组织换届和标准化支社建设工作,严把入社关,打造一支凝聚力强、高素质的队伍。三是勇于担当尽责。要立足本职岗位,研发设计新产品,为太重转型发展而奋斗,并做好社会服务工作,彰显九三学社风采。(邢文静)

6月22日,在习近平总书记视察太重五周年之际,轨道公司开展了“用新变化向总书记汇报”主题活动。

2017年6月22日,习近平总书记视察山西时对太重轨道寄予厚望。此后,轨道公司全体干部职工牢记领袖殷殷嘱托,奋力开创全方位高质量发展新局面。在技术创新方面,轨道公司共参与国家和省部级重点研发项目10余项,国家授权各类专利近百项,获山西省企业技术创新奖1项、山西省科技进步一等奖1项等;在新产品开发方面,时速350公里中国标准动车组轮轴在“复兴号”试运营效果良好,得到中国工程院充分认可,具备大批量供货条件,齿轮箱完成样机制造和型式试验等。

截止2021年1月,轨道公司车轮生产线连续生产3个月,产量超10万件,创车轮连续生产最高纪录;2021年5月,车轮生产线产量单小时73件、单班829件、单月43351件,三项数据均刷新历史最高纪录;2021

年10月、11月,车轴精锻产量9317、9389根,连续突破车轴单月最高生产纪录;2021年四季度,轮对单季度产量创历史最高;2021年12月31日,车轮一厂首件“热轧”车轮成功产出,标志着车轮一厂智能化升级改造项目完成当年立项、当年实施、当年试运行的创举,目前突破月产6000件的产能水平。6月份,正在开足马力向着月产10000件大关冲刺。

截至2022年1月,车轴生产线连续生产126天,创车轴厂建厂以来连续生产最高纪录;2022年6月,太重轨道公司成功研制世界最大楔横轧机并顺利完成“首轧”。

一个个“亮眼”成绩的背后,是太重人以丰硕的发展成果回报习近平总书记深切关怀和深情厚爱的生动写照。下一步,轨道公司将严格按照“五要、五抓、五建设”工作要求,以推进“三个三年行动”,算好“三本账”为指引,深刻领悟“五个抓”核心要义,把准发展方向,夯实发展基础,以实际行动迎接党的二十大胜利召开。(轨道宣)

(上接第一版)既要抓好质量、安全等重点工作,又要抓好现场环境卫生。要坚持系统性思维和体系化推进,从实际出发,倒排工期,细化节点,制定周密详实的工作计划,统筹做好新旧设备运输等搬迁前期准备工作,坚持高标准、严要求做好精品工程。

太重智能高端液压挖掘机产业园区是太重转型发展的重点项目,也是2022年省级重点工程项目之一。当前,项目建设现场天然气新管线已铺设完成,场地内的高压线迁移等工作正在进行。项目工地紧盯既定目标节点,争分夺秒、抢抓进度。一台台挖掘机正挥动铁臂,工人师傅正在紧张有序作业,一片热火朝天的建设场景。

韩珍堂在听取各区域布局规划后指出,要精心做好施工策划,科学安排;要切实加强现场管理,严把各个环节,做好文明施工,打造绿色工地。公司也将加大支持力度,齐心协力加快速度推进,落实完成好目标任务。

气温高,建设者们热情更高!难度大,奋斗者们的决心更强!广大干部职工纷纷表示,将积极响应集团公司各项工作要求,以实际行动掀起大干热潮,力争在百日攻坚竞赛中绽放光彩,以实际行动迎接党的二十大胜利召开!

集团公司副总经理史智杰,公司相关单位负责人,监理单位、施工单位负责人陪同调研。(刘丽娟)

集团公司党委召开中心组学习会

(上接第一版)针对未来项目要高标准高质量高速度建设好太重的希望工程、生命工程、通途工程,坚决把自己的事情做好。要加严督导考核,实现开源和节流双向推动,深入实施超额利润分享机制。

会议指出,公司要继续自我加压,推动深化改革再深入,提质增效再推进,扭亏减亏再发力;要抓住建设黄金期,提前研究、周密策划,保证“七下八上”防汛关键期平稳度过,加大配套项目、配套土地推进力度,全力以赴把受疫情耽误的工期抢回来。要按照公司制定的具体实施方案,勇担“链主”企业责任,与“链核”“链上”企业广泛开展交流,细化分工、加快推进,全面展开各项工作,为我省建设中部地区先进制造业基地作出太重贡献。

会议指出,反腐败斗争我们永远在

路上。要坚持思想从严、作风从严、管理从严、监督从严,打造一支忠诚干净担当,有战斗力的队伍,在公司形成风清气正的干事创业环境;要深刻汲取系列腐败案件教训,扎实推进两个专项行动,将贯彻落实“九个严禁”和公司“八不准”有效结合起来,持续加强内控体系建设;要坚持腐败问题与质量问题一体抓,发现后加严处置,牢固树立起“质量就是生命,品质就是人格”的质量理念。

会上,集团公司党委常委、董事,太原重工总经理卜彦峰围绕学习贯彻习近平总书记考察调研山西、太重重要指示精神进行交流研讨。中心组成员集中自学了习近平总书记在中共中央政治局第三十九次集体学习时的重要讲话,林武书记在省委深改委(省综改委)第四十三次会议上的讲话等。(王培培)

集团公司召开专题会传达学习山西省科技创新大会精神

(上接第一版)韩珍堂强调,要按照培育和引进并重,留住和使用并举的原则继续推动人才培养工作,为公司转型发展注入源源不竭的动力。相关部门要认真履行工作职责,充分发挥职能作用,加严考核力度,发挥“指挥棒”作用,树立起鼓励创新的鲜明导向。要善于在基层锻炼中发现、培养、使用人才,为公司发展输送新鲜血液,注入新的活力,推动改革各项工作取得新进步、实现新突破。要在做好常态化疫情防控的基础上,加大线下培训力度,保证培训效果,为各领域职工提升业务能力提供及时有效的支持。公司收入分配向“一线、技术、营销”

倾斜,但科技创新动力仍有不足,下一步要大规模进行技术创新团队的改革重塑,进一步调动科技人员积极性,激发科技人员的创新活力。

韩珍堂强调,补齐短板才能迎头赶上,缩小差距才能进位争先。各级领导干部要珍惜公司提供的平台,坚持问题导向,积极转变思想观念,拿出朝气蓬勃的劲头,不找借口找方法,始终保持一颗不达目的不罢休的进取之心,做到潜心谋事、埋头干事、尽力成事,不断提振精气神,创造性推动各项工作。

集团公司领导及相关单位负责人参加会议。(王培培)

齿传:扎实开展“安全生产月”活动

按照集团公司要求部署,齿传分公司结合实际、积极行动,围绕国家“遵守安全生产法,当好第一责任人”主题,启动分公司“安全生产月”活动并签署倡议书,助推安全生产各项工作落实落细。

分公司充分践行“以人为本”,开展了安全生产大检查整治提升活动,深入细致排查隐患风险,截至目前共发现风险隐患不合格项17项,考核相关负责人、相关方单位及违章人员36人次;加大考核奖惩力度,对作业合规、安全意识强、能主动担当安全责任的相关人员进行奖励,对违规行为加大处罚力度,力争形成常态化安全生产工作机制,有效减少分公司安全隐患,营造安全和谐的生产环境。

此外,分公司还积极推进安全责任落实、安全教育宣传、安全技能培训及环境保护治理工作,组织职工集中观看学习《生命重于泰山》电视专题片,引导职工增强红线意识,推动分公司安全环保工作再上新台阶,安全环保管理水平再上新台阶。(齿传宣)

让“太重制造”在“一带一路”上遍地开花



大家好,我是营销中心亚洲业务部营销经理郝灵,很荣幸能以营销人员代表的身份站在这里,讲述我在集团公司牢记嘱托、笃行不怠奋进征程中的奋斗故事。

最开始我想先给大家分享一个好消息,请大家看一张图片,这就是我们起重机装配车间正在进行联检的550t铸造起重机,一次性交检合格,通过了用户联检,即将发往“一带一路”沿线国家。我想自豪地告诉大家,这个庞然大物是全世界在制起重量最大的铸造起重机,用户也是公司的“回头客”,我当时一下子签订了6台这样的铸造起重机。

“用好我国交通发展和推进‘一带一路’建设的历史性机遇,在技术创新和品牌建设上创出更大天地。”2017年6月22日,习近平总书记考察调研太重

时的谆谆嘱托让我们每一个太重人备受鼓舞、铭记于心。

要用好“一带一路”,要让公司在品牌建设上创出更大天地,就必须让太重产品走出去、走进来、走上去。营销中心作为公司战略中的龙头,应该成为这其中的一支重要力量,而我作为一名市场分布在“一带一路”沿线国家的营销人员,更是使命在肩,感到沉甸甸的责任!

想用户之所想,急用户之所急,解用户之所忧。作为海外营销人员,我深知自己的责任与使命,我要将太重“技术领先、质量过硬、成本最低、交货及时、服务周到”的新形象传到“一带一路”沿线国家,进一步拓展公司海外市场,助力公司在品牌建设上创出更大天地。

刚才的那个“大家伙”能让用户成为“回头客”,这还得从第一个合同说起。该用户的第一个合同由我执行,所以我体会很深刻。记得当时用户交货期特别急,拿下这个订单可以说是顶着特别大的压力。既然拿下就要按时产出!公司“全员为营销服务、营销为用户服务”的理念让我们营销人员有了底气、更有了方向。在合同最终签订前,围绕缩短生产周期与用户做好前期的沟通很关键。当时合同中有这样一个

条款,一个关键部件要求采用原装进口,采购周期长,对合同履行很不利。当时我就想要让用户知道“中国制造同样好用,而且质量也不差,更能有效保证交货期”,这个要谈,更要一次谈成。站在用户的角度思考,他需要的是按时收到产品;站在公司利益上衡量,需要兼顾质量和成本,为确保一次搞定,当时的沟通方案几易其稿,尽管沟通过程一波三折,但条款的成功更改为生产争取了2个月的时间,为公司节约了近百万的成本。第一个合同从设计到通过用户出厂验收仅用时6个月!履行“按期交货”的郑重承诺让用户为太重产品竖起大拇指,为第二次拿下6台550t铸造起重机订单打下坚实基础,更与海外用户逐步建立起良好的合作关系。这是我在项目推进过程中与海外用户的一些合影。

其实在合同执行过程中,营销人员可做的细节很多,了解用户需求、找准关键点,一言一行传递着企业理念、彰显着品牌形象。记得在前期多维干燥项目竣工以后,那段时间我为了让用户获得更好的使用体验,每天都会与用户在设备维护方面保持交流,小到一颗螺丝的型号,大到设备零件的拆分,详细记录用户咨询的每个问题,大家可以看一下这是我的记录本,每一个问题我都会标注解决进度,直到所有问题全部划钩解决,在这个过程中会消除用户在产品技术、质量、售后各方面的疑问。正如董事长说的那样,“企业经营的是产品,更是服务,没有优质的服务最终将会失去用户,要让用户买得放心、用得舒心、没有烦心。”周到的服务能打动用户,还能换取更大的价值。在那之后,该用户又主动找到我,签订了近600万元的备件合同,要知道这个数额已经

超过主机价值的一半以上。这件事也让我更深刻地体会到,营销工作不仅仅是简单的买卖和推销,更多的是为用户提供“产品+系统解决方案”的一揽子服务。

2020年,全球疫情开始肆虐,但阻断不了公司以“精细化、国际化、高端化、智慧化”为方向的改革步伐,这对从事海外市场开拓的我也带来新的挑战。疫情之下,让产品继续走出国门,最重要的是保证服务“不掉线”。虽然往返海外的计划被打断,但我心里时刻牵挂着千里之外的那片市场,所以就会像这张图片一样,每月、每周都会定期通过视频会议与当地经销商、用户沟通,确保业务正常开展。我开始利用互联网、多媒体等线上工具,为用户与产、购、销、技术等环节架起桥梁,在疫情影响的形势下签订了2.23亿元的合同。“第一时间知道我需要什么,第一时间给出了解决方案,找太重最方便。”一位海外用户对公司的服务理念很有感触。

习近平总书记指出,装备制造业是国之重器,是实体经济的重要组成部分。公司是装备制造业的“共和国长子”,承担着做强做优做大国有企业的历史使命,我作为海外营销人员有一个美好的愿望,希望能通过营销力量,让公司产品在“一带一路”上遍地开花,让“太重制造”成为“中国制造”,叫响全世界。

2021年,我获得了公司海外市场业绩第一的好成绩,但三顾茅庐的诚意表达得还不够,不达目的不罢休的韧劲锻炼得还不够,细致周到的服务传递得还不够。下一步,我会继续让个人价值在“一带一路”上放大升华,以周到的服务赢得用户,让公司营销龙头持续高昂,争取在品牌建设中争创更大天地!

“加油!好好干!”



大家请看照片里的人,你们一定不陌生,没错,那就是我们敬爱的习近平总书记,那你们知道那个带着工作帽,只漏一个后脑勺的年轻是谁吗?在这里我自豪的告诉大家,那就是我,苏小宇。也就是从2017年6月22日开始,我就成了大家心中的“幸运儿”,因为总书记视察太重轨道公司时候,就是我,面对面的见到了总书记,并与总书记有过亲切的交流,那个场景,让我一辈子都忘不了。

当天,我向往常一样坚守在我的工作岗位上,看到一个参观团队向我这边走来,隐约中我看到走在最前面的好像是我们敬爱的习近平总书记,就在我还

没有回过神来时的时候,总书记已经来到我身边,主动向我伸出手,他亲切地问我:“小伙子多大了,上班几年了,在这儿主要是做什么工作?”我一一向总书记做了汇报,我说:“总书记好,我是一九九零年出生的,今年二十七岁,在太重工作四年了,在这儿主要负责压机的操作。”总书记听完我的汇报后,微笑着点点头,拍了拍我的肩膀,像家中长辈一样,温暖地鼓励我说:“小伙子,加油!好好干”。

这句话,让我到现在都觉得热血沸腾、浑身是劲。

从那一刻起我就知道,我要听总书记的话,兢兢业业、加油干好工作,把最好的青春年华贡献给热爱的事业。因为我是本科毕业,所以我想通过学习首先提升自己,经过半年通过每天下班回家后3个小时的复习,最终我如愿于2017年年底通过全国研究生考试考入重庆理工大学,同时,在工作中我也不断的摸索、尝试如何提高生产效率、降低成本,经过对车轮锻轧生产线每一台设备的跟踪和数据对比,最终我总结出了一套更换品种及批量生产的设备调整参数,一年就可以节省上百万元。

这两年来,我在公司不同工作岗位上得到充分锻炼。我因为个人实现小小成长而感到喜悦,但更因为公司实现大大的腾飞而鼓舞兴奋。

我所在的轨道公司,乘着集团公司深化改革的东风,抓住一带一路机遇,技术创新和品牌建设高歌猛进。

自2020年集团公司深化改革以来,我们获得了某型号车轮新材料认证,意味着太重完成了一次行业的“材质革命”,从此车轮将寿命更高、损耗更小,进入全新的“65钢”时代。但你知道它是如何成功的吗?那是我的技术部门同事,按照韩珍堂董事长“用户期待什么,我们就设计什么;用户需要什么,我们就制造什么”的要求,实地到全国各地数十个车辆段,趴在用户的轨道上,一点点测量用户真实使用中的磨损、损伤情况,对上千页现场大数据进行分析,再经过上百次性能试验,才真正让用户竖起了大拇指。

总书记的嘱托,激励我们突破一个又一个极限。2021年轨道公司紧跟集团公司步伐,全面开启精益管理提升,在精益生产上取得七大突破。至2021年1月,车轮生产线连续生产3个月,产量超10万件,创车轮连续生产最高记录;2021年5月车轮生产线单小时73件、单班829件、单月43351件,三项数据均刷新历史最高记录;2021年10月、11月,车轴精锻产量9317、9389根,连续突破车轴单月最高生产记录;2021年四季度,轮对单季度产量创历史最

高;至2022年1月,车轴生产线连续生产126天,创车轴厂建厂以来连续生产最高记录;不仅如此,2021年12月31日,车轮一厂智能化升级改造首件“热轧”车轮成功产出……这些突破的背后,是轨道人以前所未有的“精气神、专注度、执行力”推动公司深化改革发展的强大信心和无穷力量,这一个个亮眼的成绩,是太重人以丰硕的发展成果回报习近平总书记亲切关怀的生动写照。

说到这,我想说,今天在座的大家、通过视频连线的你们,还有没有到场但辛勤坚守在工作岗位的每一位太重人,我们都是幸运的,能够在这样太重工作,能够和总书记零距离接触、面对面交谈,是别人羡慕不来的机会。但这都是因为有太重这个平台,是因为太重得到了领袖的关怀重视,被党和国家寄予了深情厚望。

今天的太重,没有辜负总书记的嘱托,明天的太重,有无限希望光明。身处于这个伟大的时代,身处于这个不凡的企业,我们幸运地赶上了企业波澜壮阔的改革大潮,亲手参与太重家园的新生、腾飞,这正是大展拳脚的难得机遇!这正是属于奋斗者的大好舞台!

“加油、好好干”,五年前总书记的话,不是送给我的,是送给所有太重人的!来吧,同事们、朋友们,就让我们一起不负青春、不负韶华,跟从总书记的教导,“加油、好好干”!向着太重更广阔的天地,出发!

我和我的“机器人同事”



大家好,我是郑建勇,来自焦化分公司装焊工部。很荣幸能站在这里与大家一起交流学习,和大家一起认识一下我的“机器人同事”。

大家请看这张照片,这就是我的“机器人同事”。2021年6月,我开始与它们一起共事。焊接机器人是一种多用途的、可重复编程的自动控制操作机,它具有有效载荷大、工作空间大的特点,配备专用焊枪,能实现灵活准确地运动,以适应各种焊接作业要求。最大的优点就是稳定和效率高。它不会受人的技术熟练度影响,焊出来的焊缝既整齐又平整,焊渣也少。而且它可以24小时工作,这样一来,1台机器人可以顶10个高技能焊工,不仅解决了焊工紧缺的问题,每年还可节约人工和外协自制成本约300多万元,这样算下来投资的1000多万,3年即可收回投资。现在,焊接机器人的焊接产量每月出产可达500吨,一次合格率达

到95%以上,产量以及质量都达到了新的高度。

作为焦化分公司焊接队伍的一员,我深深地知道我们焊接车间一直就是汗水的代名词。大家看这张照片,焊工兄弟们每天都穿着阻燃服、披肩帽,脸上挂着防尘口罩,耳朵里塞着棉质耳塞,手持沉重的焊枪,从狭小的面罩后面观察并焊接每一条焊缝,视野窄、难度高。要保证焊接质量,不仅要有熟练的操作技术,更要高度集中注意力。无论春夏秋冬,我们浑身上下都是汗水夹杂着油渍,趴在地上,站在高处,甚至钻在工件里,全神贯注地焊接每一条焊缝。

习近平总书记强调,“以智能制造为主攻方向推动产业技术变革和优化升级”。集团公司深化改革以来,紧盯科技前沿,大胆改革创新,聚焦智能设计、智能制造、智能产品、智能服务,全力推动“制造”向“智造”转型升级,持续提升制造业的技术含量。现在,我们的普通焊接车间变成了智慧生产车间,机器人成了我们的同事,一起工作!”不仅减轻焊接作业的劳动强度,减少焊接烟尘对身体危害,优化人员结构,还填补了集团在智能机器人自动焊接领域的空白。

这时可能大家又会有疑问,机器代替了人,是不是我们都得“下岗”。那么

我们来看一组数据,在《2021年第四季度全国招聘大于求职“最缺工”的100个职业排行》显示,这100个职业中,43个属于生产制造领域。在《“十四五”就业促进规划》中提出:推动简单重复的工作环节和“危繁脏重”的工作岗位尽快实现自动化智能化,加快重大安全风险领域“机器人换人”。机器人的引进,恰恰解决了招工难这些问题,让一线工人告别繁重的体力劳动,从事真正有技术含量的工作,但它并不是“终结”一线工人的岗位,反而开创了一种全新的生产模式。

我的这些“机器人同事”,优化了产能结构,提高了生产效益,降低了焊接作业劳动强度,减轻了职业健康危害,也让高技能焊工可以更加专注于研究焊接技术,解决更多的技术难题。这是我的同事,王艳成,也是焊接队伍的一员,毕业后就来到焦化分公司,一直冲在一线工作,引进机器人后,原有的技能跟不上了,他通过到机器人厂家学习先进的智能编程知识、自学提升专业技能。2021年,他获得“太重职工技术能手”称号,并在职业技能比赛中获得第二名,2022年度获得青年岗位能手的称号。

再来说说我吧,我也很骄傲,我是集团公司2021年度十大科技质量人才。我能让“巨无霸机械手臂”和“绣花手指”合二为一。为什么要这样讲呢?记得当时在焊接轨道梁的时候,我面对的是一个高度不到半米,深度1米,长度18米的结构件,这个空间有限到连一岁的小孩儿不想要钻进去都是一件很难的事,何况是这样一个长达约2米的“巨无霸机械手臂”呢。如何能让这样一个“巨无霸机械

手臂”像手指一样灵活,于是,我采用编程中的三维技术,就像VR技术一样,通过虚拟环境与现实操作进行交互,在可视化窗口观察机械手臂工作全貌,实时调整数据,矫正工作路径,使动作流畅精准,丝毫没有“机械感”,焊达率也高达90%以上。回忆当时刚刚接触焊接机器人时,还是有些茫然。我是学材料成型专业的,在传统的生产方式上有很多实践经验。但机器人引进后,对自动化、智能化、数字化操作技术提出了更高的要求,于是,我主动向专家请教学习程序思维、编程语言以及数据处理方面的专业知识。现在的我,已经全面掌握机器人三维建模和离线编程技术!未来,我还要在机器人自动化装配上下功夫,将“危繁脏重”的岗位实现智能化。这是我前进的方向。

在我们和“机器人同事”完美配合下,默契完成了焦化分公司首台套特大型6.78米SCP一体机、7.63米顶装焦炉、7米顶装焦炉项目……为公司在大型焦炉设备制造方面做出了贡献。

在智能化机器面前,人的作用显得更为重要。机器人代替的是不具有创新性和创造性的工作,而是由人去制定数据,通过智能化设备去执行。集团公司党委书记、董事长韩珍堂提出,“工作学习化、学习工作化”学习理念,把工作岗位当做学习的平台,把工作的过程当做学习和素质提高的过程。我们要在平凡的岗位上,不断钻研,练就精湛本领;不断创新,用自己一言一行,践行工匠精神,成为集团公司制造强国路上积极的践行者。

积蓄混改发展动能 科技创新创效再结硕果



大家好!我叫李红华,现在是太重集团向明技术部的一名主任工程师。参加工作至今,最美好的青春年华献给了心中挚爱的科技事业,我依然保持一颗初心不变,始终坚信奋斗才是人生最亮丽的底色。

今年三月,太重向明自主研发设计的智能化圆管带式输送机成功签订山西省科技成果转化引导专项计划任务书,这是省科技厅牵头组织的专项项目,就

是要推动这项科技成果落地,推动科技成果变为产业。

这个输送机是干什么的?它就像一条“公路”一样将物料从一端传送到另一端。作为国内带式输送机行业的龙头企业,近年来,在集团公司的正确引领下,太重向明积极探索自主核心技术,全力拓展智能制造与技术创新,研发了世界最大管径、国内工程案例中带速最高的DG800超大管径网络化智能圆管带式输送机。该设备可广泛用于煤炭、电力、矿山、化工、码头等行业。为了设计好这台输送机,我和公司设计团队的其他成员在时间紧张、人员短缺的情况下加班连点、艰苦奋斗,以“不破楼兰终不还”的决心和“咬定青山不放松”的恒心攻克了一项又一项难题。

托辊作为胶带运输机的主要支撑部件,同时也是易耗件,存在一定损坏几

率,不仅影响生产和运行效率,还会引发安全隐患,而中远距离运输机的托辊数量巨大,及时检测更换托辊成为了众多用户共同的烦恼。“用户的标准就是我们的标准,用户的需求就是我们的追求,用户的利益就是我们的利益”,从用户的角度出发优化设计,我和同事们在没有任何可借鉴技术和参数资料的情况下,开始了“方案讨论、评审、试制、方案修改、重新试制”的循环模式,一遍不行就再来一遍,效果不好就重新思考,没有人轻言放弃,不停反复只为技术创新,最终大家依靠顽强的意志,在付出超常努力和多次试错后终于定型,完成了不停机更换PSK托辊技术的自主设计研发,并申请获得了国家发明专利。如今,这项成果已成功应用在与运输机配套的智能巡检机器人上,极大地提升了设备运行的可靠性和稳定性,节约成本的同时提高了作业效率。当然,除此之外还应用了一系列自主研发的先进技术,并开发了以设备全生命周期健康管理为基础的无线智能集控系统,可以说把这台设备“武装到了牙齿”,给公司的拳头产品系列又增添了浓墨重彩的一笔,丰富了技术储备,巩固了行业地位,这也是集团公司充分发挥“国有体制下灵活的民营机制”结出的

丰硕成果。

借助混改优势,太重向明在制造装备上引入了国际最先进的DMG柔性生产线、全自动托辊生产线、全自动喷漆生产线及多台机器人焊接工作站,实现下料、铆焊、机加、喷涂、装配等生产全流程的迭代与升级;在技术创新上,加强了技术人才的引进与培养,与国内多家知名高校建立战略合作关系,成立“产学研基地”,在新技术开发、产品应用等多方领域取得显著成果,短期内取得了多项发明及实用新型专利证书;在制度改革上,采取以市场为主导,多种用工方式相结合的人才管理模式,制定了“内部推荐与内部竞聘激励办法”、“超额利润分享”等多种有效激励手段。2021年,太重向明入选国家“双百企业”和“专精特新小巨人”企业名单,大大激发了公司动力活力潜力,改革尖兵引领示范作用进一步突显。

新征程、新使命,沿着总书记指引的金光大道,集团公司必将在改革创新和科技创新的道路上砥砺前行、久久为功,身为其中的一员,我感到既荣幸又自豪,我将和公司广大一线科技工作者一道,围绕科技创新和新产品研发踔厉奋发、笃行不怠,为集团公司全方位高质量发展贡献智慧力量。